



Gianluca Bertelli

Data di Nascita: 24/04/1985 | **Nazionalità:** Italiana | **Sesso:** Maschile |

• ESPERIENZA PROFESSIONALE

Marzo 2024 - In corso

BUILDING & MEP PROFESSIONAL

CINECA Via Magnanelli 6/3, 40033 Casalecchio Di Reno (BO)

- Addetto Dipartimento Operations della sede di Bologna con specializzazione nella conduzione e manutenzione impianti MEP
- Supporto alla gestione Data Center

Settembre 2017 - Marzo 2024

RESPONSABILE MANUTENZIONE DELLO STABILIMENTO

BIOCHIMICA S.P.A. Via Roma 49, 40069 Zola Predosa (BO)

- Pianificazione e organizzazione delle attività di manutenzione a garanzia della perfetta efficienza, funzionalità e sicurezza dei reparti di confezionamento, formulazione e magazzino, unitamente agli impianti tecnologici e di servizio dello stabilimento.
- Gestione dei contratti di verifica e manutenzione degli impianti e degli apparati tecnologici: cabina elettrica, impianto antincendio e gruppo di spinta, impianto antintrusione e rilevazione incendi, estintori e impianti di spegnimento, vie di esodo e porte REI, lampade di emergenza, HVAC, compressori e linee di aria compressa, carrelli elevatori, analizzando e razionalizzando i costi e garantendo al contempo un livello di efficienza e sicurezza in linea con le normative vigenti e gli obiettivi aziendali stabiliti.
- Costante attività di relazione con i dirigenti ed i responsabili dell'unità produttiva mediante la condivisione delle problematiche tecnico-organizzative e il confronto sulle attività in corso per individuare costantemente migliorie impiantistiche e di processo.
- Coordinamento dei nuovi progetti dell'azienda attraverso il primario ruolo di interfaccia con Dirigenza, tecnici e consulenti esterni nella realizzazione di nuovi formati e nella posa di nuovi impianti e/o linee di confezionamento. Definizione e cura di tutte le fasi di installazione dei nuovi impianti, dalla scelta tecnica alle operazioni preliminari, alla posa, all'installazione, fino alla messa in servizio degli stessi e progettazione, ove necessaria, di particolari a disegno necessari alle modifiche di layout, di impianti e di macchinari.
- Gestione del magazzino ricambi: monitoraggio dei flussi di approvvigionamento e consumo dei materiali assicurando una scorta sufficiente e adeguata che minimizzi il valore di giacenza esistente.
- Studio ed applicazione delle metodologie di manutenzione (ordinaria e straordinaria) contestualizzandole al contesto produttivo.
- Redazione di tecniche e procedure di manutenzione preventiva periodica e migliorativa finalizzate a massimizzare l'efficienza e la produttività degli impianti.
- Supervisione e riferimento tecnico per le risorse del reparto manutentivo (8 operatori), pianificando e assegnando le attività che il personale di reparto dovrà eseguire, verificando che queste siano svolte in sicurezza e nel rispetto dei tempi prestabiliti.
- Gestione delle manutenzioni correttive (a guasto) sapendo ridurre i costi ed i tempi per il ripristino della piena funzionalità dell'impianto.
- Monitoraggio delle attività manutentive svolte nell'area dello stabilimento, sia da personale interno, sia da personale esterno, constatandone l'adesione alle procedure e agli standard aziendali, nonché alle normative di sicurezza e ambientali.
- Controllo delle condizioni contrattuali, procedurali, prestazionali e normative delle attività commissionate a personale esterno (consulenti, fornitori, responsabili tecnici di altre aziende e imprese fornitrici di impianti e servizi) e delle corrette procedure di compilazione dei documenti di report da parte di manutentori e tecnici sia interni, sia esterni.
- Collaborazione con RSPP aziendale per la redazione del DUVRI nei casi in cui un'impresa esterna intervenga all'interno del sito produttivo per effettuare lavori di manutenzione o implementazione di nuovi impianti o servizi per i quali si rende necessaria la stesura del documento secondo gli obblighi di legge.
- Responsabile degli operatori addetti al cambio formato: sulla base del programma di produzione provvede a dare tutte le informazioni ed il necessario supporto agli operatori affinché tutte le attività necessarie ad allestire una linea di confezionamento, a seguito di un cambio di prodotto, vengano svolte in modo rapido, efficace ed efficiente e nel rispetto dei requisiti di sicurezza e qualità.

Dicembre 2015 - Settembre 2017

RESPONSABILE PROGRAMMAZIONE E PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE

SELCO INDUSTRY S.P.A. Via Azzurra 16, Loc. Ponte Rizzoli 40064 Ozzano dell'Emilia (BO)

- Referente per i clienti dell'azienda (settori Automotive, Elettrodomestico e Industriale) nella gestione di piani di consegna e ordini di acquisto, al fine di soddisfare le quantità e le date richieste nel massimo rispetto della puntualità.
- Pianificazione con MPS ed emissione di ordini produzione tramite MRP, individuando, in collaborazione con l'ufficio acquisti, i componenti aventi tempo di attraversamento elevato e definendo, per questi, precisi piani di approvvigionamento.
- Verifica dei piani di consegna e analisi dei forecast ricevuti dai clienti. Realizzazione, in collaborazione con il responsabile del reparto

produttivo, di un programma di produzione settimanale per massimizzare l'efficienza delle lavorazioni, nel rispetto delle date di consegna e delle quantità richieste.

- Responsabile reparto assemblaggio prodotti finiti (coordinamento e gestione di 6 operatori).
- In collaborazione con l'amministrazione, realizzazione di previsionali di vendite. Verifica e controllo dell'efficienza e puntualità di consegna del Reparto Produttivo.

Maggio 2011 - Dicembre 2015

PROGRAMMATORE E PIANIFICATORE DELLA PRODUZIONE

DINAMIC OIL S.P.A. Via Togliatti 15, 41030 Bomporto (MO)

- Pianificazione ed emissione di ordini di produzione mediante MRP individuando componenti e materiali specifici richiesti per ottenere un prodotto finito in esatta quantità e nel rispetto delle date richieste.
- Schedulazione degli ordini di produzione, mediante schedulatore Looc.Up, sulle 42 macchine utensili dell'officina al fine di garantire la produzione nel rispetto dei lotti e delle efficienze tecnologiche possibili.
- In area assemblaggio, collaborazione con la società di consulenza BPR Group S.r.l. per individuare la migliore mappatura dei cassetti dei magazzini verticali Modula, ottimizzandoli per tipologia di articoli necessari al montaggio dei prodotti finiti e ridurre l'utilizzo dello spazio all'interno del magazzino e il numero delle chiamate.

Settembre 2010 - Marzo 2011

ASSISTENTE RICERCA E SVILUPPO Tirocinio Curriculare (6 mesi)

BALTUR S.P.A. Via Ferrarese 10, 44042 Cento (FE)

- Analisi delle incertezze di un banco di prova per il calcolo dell'efficienza di generatori di calore

● **ISTRUZIONE E FORMAZIONE**

Settembre 2004 - Marzo 2011

LAUREA IN INGEGNERIA MECCANICA (LAUREA DI PRIMO LIVELLO) ORIENTAMENTO MECCANICA PERCORSO TECNOLOGICO - GESTIONALE

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA, FACOLTÀ DI INGEGNERIA

Laurea di Primo Livello con valutazione finale pari a 99/110

Realizzazione di tesi dal titolo: "Determinazione dell'incertezza di misura sul calcolo del rendimento di caldaie su banchi prova da laboratorio"

Materie di studio:

Progettazione Meccanica di Base, Programmazione e Gestione della Produzione, Misure e Collaudo delle Macchine, Principi di sicurezza delle Macchine, Fondamenti di Tecnologia Meccanica.

Settembre 1999 - Giugno 2004

DIPLOMA DI MATURITÀ SCIENTIFICA INDIRIZZO SCIENTIFICO – TECNOLOGICO

I.S.I.T. UGO BASSI - PIETRO BURGATTI, CENTO (FE)

Diploma di Scuola Secondaria Superiore con valutazione finale pari a 90/100

Materie di studio:

Espressione Italiana, Matematica, Informatica e Sistemi Automatici, Disegno Tecnico, Scienze della Terra, Biologia, Fisica, Chimica, Tecnologia, Lingua Straniera (Inglese)

● **COMPETENZE LINGUISTICHE**

Lingua madre: **ITALIANO**

Altre lingue: INGLESE	COMPRENSIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Ascolto	
	B2	B2	B2	B2	B2

LIVELLO: A1 e A2: Livello base - B1 e B2: Livello Intermedio - C1 e C2: Livello avanzato
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Frequentazione di un corso di lingua Inglese di livello B2 nell'anno 2013/2014 presso l'istituto British School di Cento. Prova finale superata con valutazione "Distinction" (86% - 100% di risposte corrette) nelle categorie Reading, Writing, Speaking e Listening

● **COMPETENZE COMUNICATIVE E INTERPERSONALI**

Buone competenze comunicative e di relazione con i colleghi maturate durante le diverse esperienze lavorative, svoltesi a stretto contatto con la Direzione Aziendale, oltre ai responsabili e al personale di Produzione, Ufficio Acquisti, Commerciale, Marketing e Magazzino.

Ottime capacità relazionali nei confronti del personale esterno (RSPP, consulenti e tecnici commerciali, fornitori e titolari imprese) finalizzate ad un proficuo scambio di informazioni per rispondere in modo efficace ed efficiente alle richieste ed esigenze aziendali

Assistenza a clienti ed ispettori di altre ditte o enti certificatori nello svolgimento di attività ispettive o di audit svolti all'interno delle diverse esperienze lavorative.

Durante il tirocinio, assistenza agli Omologatori del TÜV-Rheinland nello svolgimento delle ispezioni presso Baltur S.p.A.

Buone attitudini all'adattamento ad ogni tipo di ambiente e di interazione in ambienti multiculturali.

Buono spirito di squadra e buone capacità di ascolto.

● **COMPETENZE ORGANIZZATIVE E GESTIONALI**

Capacità di pianificare autonomamente il lavoro quotidiano definendo priorità e assumendo responsabilità; destrezza nel fronteggiare imprevisti e risolvere problemi; ottime abilità nel rispettare le scadenze e nel gestire le attività in situazioni di stress. Buone doti di gestione del personale.

● **COMPETENZE PROFESSIONALI**

Buone competenze relativamente al funzionamento delle macchine automatiche utilizzate nel reparto di confezionamento.

Discreta esperienza in merito a scelta e dimensionamento di elementi meccanici quali viti, giunti, spine e chiavette, cinghie, ruote dentate, cuscinetti e riduttori a vite senza fine)

Buona conoscenza del disegno tecnico.

Conoscenze e competenze in ambito pneumatico, idraulico ed elettronico (buona conoscenza dei principi di funzionamento dei sistemi di miscelazione e formulazione dei semilavorati).

Discreta esperienza relativa alle lavorazioni delle macchine utensili; capacità di analisi dei cicli di lavorazione necessari alla produzione di particolari a disegno.

Competenze nella Gestione della Produzione Industriale, Gestione dei Fabbisogni e delle Scorte e della pianificazione mediante MPS ed MRP.

Buona preparazione sulle caratteristiche e sui principi del Diagramma di Gantt e dello schedatore, capacità di pianificazione della produzione di un reparto.

Verifica delle risorse e analisi dei lead time di produzione con lo scopo di massimizzare la produzione.

Buona padronanza della metrologia: durante il tirocinio e nella stesura della tesi è stato affrontato il calcolo degli errori che possono affliggere una catena di misura, tenuto conto degli strumenti utilizzati e delle relative incertezze, al fine di ricavare il valore dell'incertezza totale di una misura indiretta.

Capacità di analizzare ed elaborare schede tecniche. Ottima perizia nell'utilizzare strumenti di misurazione specifici per il settore meccanico e termico.

● **COMPETENZE INFORMATICHE**

Buona conoscenza dei Sistemi Operativi **Microsoft (Windows XP, Windows 10, Windows 11)**

Buona conoscenza dei programmi **Office (Word, Excel, Power Point, Outlook)**

Buona conoscenza dei browser web (**Mozilla Firefox, Google Chrome, Microsoft Edge**)

Buona conoscenza dei client di posta elettronica (**Outlook, Gmail, Mozilla Thunderbird**)

Buona conoscenza dei software gestionali **Infor LN e AS400**

Ottima conoscenza dello schedatore **Looc.Up** utilizzato nell'attività di pianificazione presso Dinamic Oil S.p.A.

Buona conoscenza del pianificatore **Level2**, sviluppato da **MCM S.p.A.**, per la pianificazione della produzione sui centri di lavoro multi-tasking MCM

Discreta conoscenza di **AutoCad** per il disegno tecnico

● **ATTESTATI DI FORMAZIONE CONSEGUITI**

FORMAZIONE GENERALE PER LAVORATORE

FORMAZIONE PER LAVORATORE IN AZIENDA A RISCHIO ALTO CON MANSIONE DI OPERAIO

FORMAZIONE DEL PREPOSTO

ADDETTO AI LAVORI ELETTRICI NORMA CEI 11-27:2014

ADDETTO ALLA CONDUZIONE DI CARRELLI INDUSTRIALI SEMOVENTI CON CONDUCENTE A BORDO

● **PATENTE DI GUIDA**

Patente di guida di **tipo B**, automunito

• **DATI PERSONALI**

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel CV ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 - "Codice in materia di protezione dei dati personali" e dell'art. 13 del GDPR 679/16 - "Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali".

Gianluca Bertelli

Ultimo aggiornamento Curriculum Vitae: Maggio 2024